SWISS 3D.ch

TECHNISCHES DATENBLATT

Werkstoffdatenblatt für den Werkstoff PA6-CF im FDM-Verfahren

1 Angaben zum Werkstoff und zum Dokument

(a)	Handelsbezeichnung	**PA6-CF**	(d)	Dokument-Nr.	**TDS-PA6-CF-DE**
(b)	Werkstoffbasis	**Carbonfaserverstärktes Polyamid 6 (PA6-CF)**	(e)	Version	**1.0**
(c)	Fertigungsverfahren	**FDM**	(f)	Ersetzt Ausgabe	**keine (Erstausgabe)**

2 Beschreibung des Werkstoffs

PA6-CF ist ein mit Carbonfasern verstärktes Polyamid-6 mit sehr hoher Steifigkeit, sehr hoher Zugfestigkeit und sehr hoher Wärmeformbeständigkeit. Das Material eignet sich ideal für mechanisch und thermisch anspruchsvolle Anwendungen.

3 Anwendungszwecke

(a) Technische Bauteile im Maschinenbau
(b) Hochtemperatur-Vorrichtungen und Halterungen
(c) Strukturbauteile im Automobil- oder Drohnenbereich

4 Mechanische Eigenschaften

Nr.	Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Typischer Wert
4.1	Zugmodul	ISO 527	MPa	**7453**
4.2	Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	**105**
4.3	Bruchdehnung	ISO 527	%	**3**
4.4	Biegemodul	ISO 178	MPa	**8339**
4.5	Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	**169**
4.6	Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	ISO 179	kJ/m²	**13.3**

Alle Kennwerte gelten für die Prüfrichtung X-Y (Belastung innerhalb der Schichtebene). In Aufbaurichtung Z sind aufgrund der Schichtanbindung geringere Werte zu erwarten.

5 Physikalische und thermische Eigenschaften

Nr.	Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Typischer Wert
5.1	Dichte	ISO 1183	g/cm³	**1.17**
5.2	Glasübergangstemperatur	DSC	°C	**74**
5.3	Schmelztemperatur	DSC	°C	**218**
5.4	Kristallisationstemperatur	DSC	°C	**174**
5.5	Wärmeformbeständigkeit HDT-A (1.8 MPa)	ISO 75	°C	**173**
5.6	Wärmeformbeständigkeit HDT-B (0.45 MPa)	ISO 75	°C	**215**

6 Chemische Beständigkeit

Die Angaben stammen vom Hersteller. Swiss3D übernimmt keine Haftung für deren Richtigkeit oder Eignung.

Nr.	Substanzgruppe	Bewertung
6.1	Öle und Fette	**Sehr gut**
6.2	Schwache Säuren	**Eingeschränkt**
6.3	Schwache Laugen	**Eingeschränkt**
6.4	Starke Säuren/Laugen	**Gering**
6.5	Alkohole	**Gut**
6.6	Kohlenwasserstoffe	**Gut**

Die Bewertung erfolgt qualitativ und gilt für kurzzeitigen Kontakt bei Raumtemperatur. Für dauerhafte Medienbelastung ist eine bauteilbezogene Prüfung erforderlich.

7 Gültigkeit der Angaben

Die aufgeführten Werte sind typische Kennwerte aus Herstellerangaben und wurden an genormten Prüfkörpern ermittelt. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Die tatsächlichen Eigenschaften eines gedruckten Bauteils hängen von Geometrie, Bauteilausrichtung, Schichthöhe, Füllgrad und weiteren Prozessparametern ab und können von den angegebenen Werten abweichen. Die Eignung des Werkstoffs für den jeweiligen Anwendungsfall ist vom Anwender in eigener Verantwortung zu prüfen.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Änderungen bleiben vorbehalten.

8 Revisionsverzeichnis

Version	Änderung
1.0	Erstausgabe

Die Angaben stammen vom Hersteller. Swiss3D übernimmt keine Haftung für deren Richtigkeit oder Eignung.